

NAUDOJIMO IR SURINKIMO INSTRUKCIJOS



Modeliai:

TG-BT-50
TG-BT-100
TG-BT-200
TG-BT-300
TG-BT-500

TG-BT-200-2.8
TG-BT-300-4
TG-BT-400-4
TG-BT-500-4

TG-S-CWU-100-1.8
TG-S-CWU-150-2.2
TG-S-CWU-200-2.8
TG-S-CWU-300-4
TG-S-CWU-400-4
TG-S-CWU-500-4

TG-S-CWU-200-1,8-2,4
TG-S-CWU-300-1,8-3,1
TG-S-CWU-400-1,8-3,1
TG-S-CWU-500-1,8-3,1

ORIGINALIOS INSTRUKCIJOS Versija:
1/2023-002 (išleista 2023-12-10)

TECHGLOBE Sp. z o.o.

12 Kolejowa g., 23-200 Kraśnik, Lenkija

PL9462697129

www.techglobe.pl



TURINYS

BENDROJI INFORMACIJA	3
1 ATSARGUMO PRIEMONĖS.....	3
1.1.1 NAUDOTI SAUGOS ŽENKLAI.....	3
1.1.2 BENDRIEJI NAUDOJIMO SAUGOS REIKALAVIMAI.....	3
2 VERTIKALIOJO KARŠTO VANDENS ŠILUMOKAIČIO PASKIRTIS	4
3 KARŠTO VANDENS TALPOS PRIJUNGIMAS IR PALEIDIMAS EKSPLOATAIJAI	4
3.1 KARŠTO VANDENS TALPOS TRANSPORTAVIMAS.....	4
3.2 PAJUNGIMAS.....	5
4 ĮRENGIMO SCHEMOS PAVYZDYS.....	7
5 TECHNINIAI DUOMENYS.....	8
5.1.1 BUFERINĖ TALPA BE ŠILUMOKAIČIO.....	8
5.1.2 BUFERINĖ TALPA SU VIENU ŠILUMOKAIČIU.....	10
5.1.3 KARŠTO VANDENS ŠILDYTUVAI SU 1 ŠILUMOKAIČIU.....	12
5.1.4 KARŠTO VANDENS ŠILDYTUVAI SU 2 ŠILUMOKAIČIAIS.....	15
6 ĮRANGOS ATLIEKŲ TVARKYMO INFORMACIJA.....	19

BENDROJI INFORMACIJA

Prieš naudojant prietaisą, atidžiai perskaitykite šį naudotojo vadovą ir griežtai jo laikykitės. Šis naudotojo vadovas yra pagrindinė prietaiso įranga ir jį reikia išsaugoti ateičiai.

Vadove pateikti brėžiniai ir nuotraukos yra tik informacinio pobūdžio.

Šis vadovas taikomas visų tipų nerūdijančio plieno talpoms ir visiems tipų pavadinimams: karšto vandens talpa su vienu šilumokaičiu, karšto vandens talpa su dviem šilumokaičiais, buferinė talpa gali būti naudojami kaip sinonimai ir šiame vadove turėtų būti laikomi lygiaverčiais.

1 ATSARGUMO PRIEMONĖS

1.1 Naudojami saugos ženklai

INSTRUKCIJOJE NAUDOJAMI SIMBOLIAI

Simbolis	Aprašymas
	Įspėjimas / atsargumo priemonė griežtai laikytis dokumentuose pateiktos informacijos, kad būtų užtikrintas prietaiso saugumas ir pilnas veikimas.
	Informacija, ypač naudinga montuojant ir naudojant prietaisą.
	Informacija apie įrangos atliekų šalinimą.

	ĮSPĖJIMAS: karšto vandens talpą turėtų montuoti ir aptarnauti tik kvalifikuotas asmuo. Karšto vandens talpos montavimas, paleidimas ir aptarnavimas gali būti pavojingi ir reikalauja specialių žinių bei apmokymų. Netinkamai sumontuota, paruošta ar pakeista įranga, kurią atlieka nekvalifikuoti asmenys, gali sukelti rimtą kūno sužalojimą ir net mirtį. Dirbdami su prietaisu, laikykitės visų saugos priemonių, nurodytų šiame vadove, ant lipdukų ir etikečių, ant pakuotės ir ant paties prietaiso.
---	--

1.2 Pagrindiniai reikalavimai ir naudojimo sauga

	Prieš montuojant ir pradedant eksploatuoti talpą, rekomenduojama perskaityti šį vadovą. Tai padės išvengti nelaimingų atsitikimų ir užtikrins gerą talpos veikimą. Gamintojas neatsako už žalą, atsiradusią dėl netinkamo montavimo, netinkamos priežiūros ar naudojimo ne pagal paskirtį. Įrangą gali naudoti tik apmokyti ir įgalioti darbuotojai. Montavimą turėtų atlikti kvalifikuoti darbuotojai, turintys reikiamus leidimus montuoti šildymo prietaisus. Montuotojas privalo atlikti montavimą pagal šį vadovą ir sanitarinių įrenginių saugos taisykles bei standartus.
---	--

2 VERTIKALIOJO KARŠTO VANDENS ŠILUMOKAIČIO PASKIRTIS

Vertikalus karšto vandens šilumokaitis (karšto vandens talpa su viena spirale, karšto vandens talpa su dviem spiralėmis, centrinio šildymo buferinis bakas) skirtas karštam vandeniui, šildomam standartiniais ir (arba) atsinaujinančiais šilumos šaltiniais, šildyti ir kaupti. Jis gali veikti su įvairiais šilumos šaltiniais, tokiais kaip šilumos siurbiai, saulės kolektoriai, kietojo kuro katilai, dujiniai katilai ir kt., o naudojant elektrinį šildytuvą gali būti nepriklausomas karšto vandens šildymo šaltinis.

Karšto vandens šildytuvai gali būti su vienu arba dviem šilumokaičiais ir pagaminti iš AISI 304/1.4301 nerūdijančio plieno. Talpykla yra termiškai izoliuota aukštos kokybės poliuretano putomis (PUR). Tai sumažina šilumos nuostolius iki minimumo. Talpyklos šilumokaitis pagamintas iš SUS304 3 nerūdijančio plieno ir gali būti precizinio vamzdžio (lygaus) arba SPIRO, t. y. gofruoto vamzdžio su dideliu paviršiaus plotu, versija. Išorinis korpusas gali būti pagamintas iš lakštinio metalo, plastiko arba odą primenančios medžiagos.

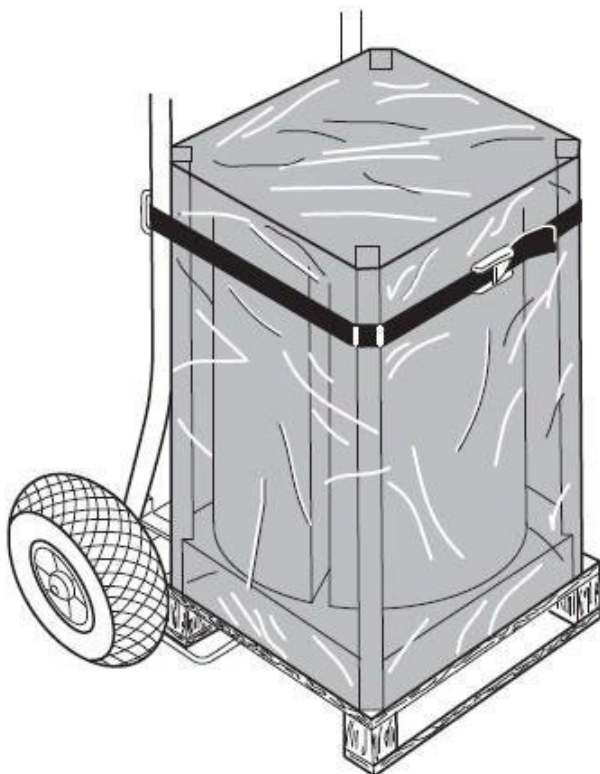
Magnio arba titano anodas naudojamas kaip papildoma apsauga nuo korozijos tose vietose, kurios yra ypač linkusios į koroziją, pavyzdžiui, suvirinimo siūlėse ir siūlėse, kurias sukelia prasta vandens kokybė.

3 KARŠTO VANDENS TALPOS PRIJUNGIMAS IR PALEIDIMAS EKSPLOATACIJAI

3.1 Karšto vandens talpų transportavimas



[SPĖJIMAS: Karšto vandens šildytuvai turi būti transportuojami vertikaliaje padėtyje arba, jei tai neįmanoma, šiek tiek pakreipti. Net ir nedideli smūgiai bei smūgiai pakreipus arba paguldžius gali juos pažeisti, t. y. sugriūti ir (arba) sulūžti.



Karšto vandens talpų transportavimas / pernešimas turėtų būti atliekamas naudojant pakankamai tvirtą transportavimo įrangą ir pageidautina pakuotėje bei folijoje, kad nebūtų pažeistas šildytuvo išorinis paviršius (išorinis dangtis).

Transportavimas pastato viduje ir išpakavus talpą, taip pat tolesnis transportavimas, pvz., laiptais, gali būti atliekamas konvejerio juostomis arba rankiniu būdu, išlaikant vertikalią talpos padėtį.

3.2 Pajungimas

Karšto vandens talpos montavimą ir pradinį paleidimą turėtų atlikti tinkamai kvalifikuotas montuotojas. Montuotojas turėtų informuoti naudotoją apie talpos funkcijas ir pateikti reikiamą informaciją apie saugų naudojimą. Jei talpoje yra elektrinis šildytuvas, reikia nepamiršti, kad prieš prijungiant talpą prie elektros sistemos, ją pirmiausia reikia pripildyti vandens.

Karšto vandens talpos pildymas ir nuorinimas:

- atidarykite šalto vandens uždarymo čiaupą ant įleidimo angos iš vandentiekio tinklo arba gilaus šulinio ir vieną čiaupą nuo aukščiausio karšto vandens išleidimo angos;
- pildykite talpą, kol vanduo tekės iš karšto vandens išleidimo angos;
- tada pripildykite spiralę vandens, atkreipdami dėmesį į oro išleidimą;
- dar kartą patikrinkite visų jungčių sandarumą.

Kai karšto vandens talpa ir šilumokaitis užpildyti ir išleistas oras, įrenginys paruoštas darbui. Prieš pirmąjį šildymą arba po ilgesnės eksploatavimo pertraukos patikrinkite, ar talpa pripildyta vandens ir ar šalto vandens linijos uždarymo vožtuvas nėra uždarytas. Norėdami tai padaryti, atidarykite bet kurią karšto vandens įleidimo jungtį (bet kurį čiaupą).



PASTABA: nominalus karšto vandens talpos slėgis yra:

- vandens tiekimo sistemai min. 0,1 MPa (1 bar) ir maks. 0,6 MPa (6 bar);
- šildymo sistemai maks. 0,6 MPa (6 bar).

Karšto vandens talpa turi būti prijungta prie vandens sistemos, kurios vandens slėgis yra ne mažesnis kaip 1 baras ir ne didesnis kaip 6 barai. Kita vertus, šildymo sistemos slėgis neturi viršyti 6 barų. Jei slėgis didesnis, karšto vandens talpoje turi būti įrengtas slėgio reduktorius. Po kiekvieno karšto vandens pašildymo talpoje slėgis padidėja, todėl kiekvienas šilumokaitis turi būti aprūpintas apsauginiu vožtuvu, įrengtu šalto vandens įleidimo angoje, kurio nominalus slėgis (ne didesnis kaip) 6 barai, kuris apsaugos šilumokaitį nuo per didelio slėgio padidėjimo. Atkreipkite dėmesį, kad šildant vandenį, iš apsauginio vožtuvo gali laikinai ištekti vanduo, nes slėgis viršija nominalią vertę ir vožtuvas suveikia.

To negalima neutralizuoti, nes apsauginio vožtuvo užsikimšimas gali sukelti prietaiso gedimą. Apsauginio vožtuvo išleidžiamas skystis turi būti išleidžiamas į kanalizaciją. Apsauginio vožtuvo išleidimo linija turi būti apsaugota nuo šalčio ir palikta atvira atmosferai. Gamintojas neatsako už patalpų užliejimą dėl apsauginio vožtuvo suveikimo.

Karšto vandens cilindro viršuje, ant čiaupo, reikia sumontuoti 7 barų / 90 °C temperatūros/slėgio vožtuvą. Tai papildoma cilindro apsauga nuo per aukštos temperatūros ir vandens slėgio. Šio vožtuvo išleidimo anga taip pat turi būti nukreipta į kanalizaciją. Šis vožtuvas neveikia kaip šalto vandens tiekimo apsauga. Čia būtina sumontuoti papildomą 6 barų apsauginį vožtuvą, kaip nurodyta aukščiau.

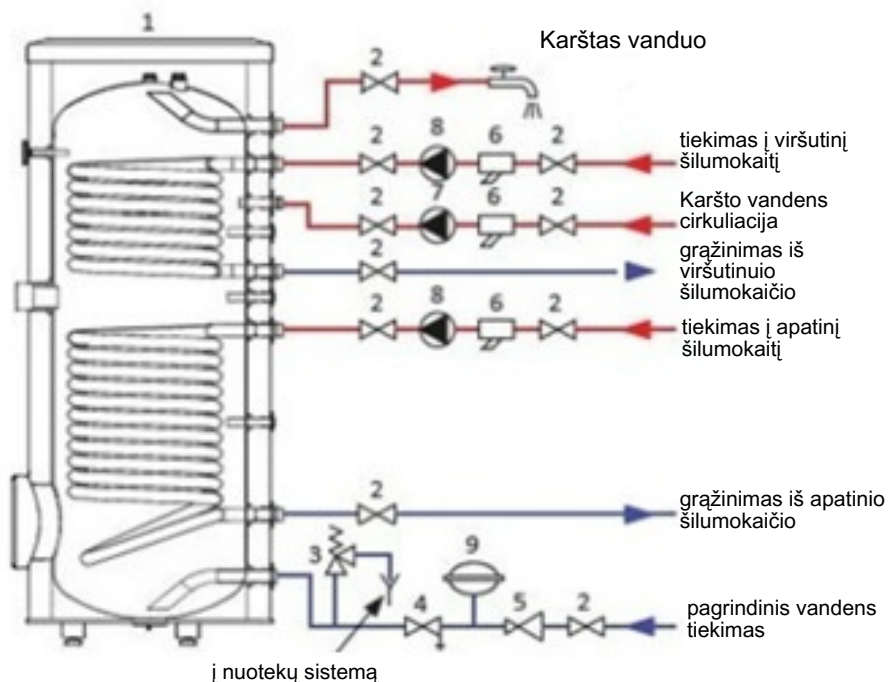


PASTABA: pildydami / paleisdami įsitinkite, kad visos jungtys yra visiškai sandarios.

Apsauginio vožtuvo karšto vandens antgalis neturėtų būti naudojamas jokiems kitiems tikslams.

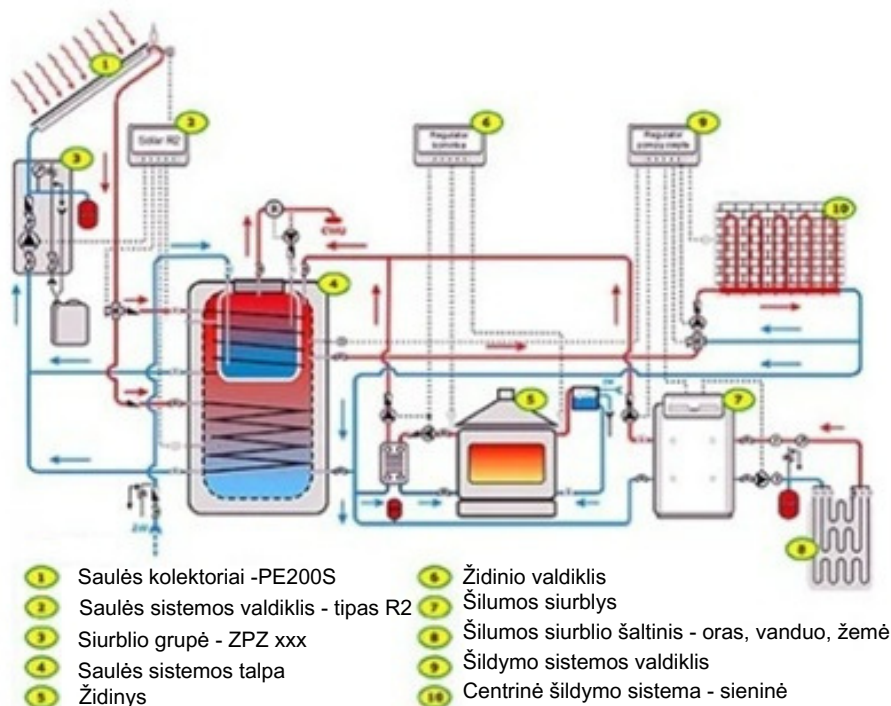
	ATSARGIAI: 1. Šildant vandenį, iš apsauginio vožtuvo gali laikinai nutekėti vanduo. Tai normalu ir to negalima išvengti, nes apsauginio vožtuvo užsikimšimas gali sukelti prietaiso gedimą. 2. Nenaudokite prietaiso, jei apsauginiame vožtuve yra kliūtis. 3. Prie šalto vandens tiekimo linijos turi būti sumontuotas apsauginis vožtuvas, kurio maksimalus slėgis yra 6 barai. 4. Visos jungtys prie bako čiaupų turi būti pagamintos iš žalvario ir (arba) nerūdijančio plieno. Negalima naudoti cinkuotų, nikeliuotų arba dažytų jungiamųjų detalių. 5. Nenaudokite cinkuotų hidrojungiamųjų detalių, kol į talpą neįteka šaltas vanduo.
	PASTABA: Kiekviena talpa ir kiekviena instaliacija turi būti įžeminti, kad būtų išvengta elektrocheminės korozijos.
	INFORMACIJA: Karšto vandens talpa skirta prijungti elektrinį šildytuvą. Šildytuvas į komplektą neįeina ir jį reikia įsigyti specializuotoje parduotuvėje. Pirkdami atkreipkite dėmesį, kad šildytuvas turi būti tinkamas talpoms, pagamintoms iš nerūdijančio plieno. Renkantis ir montuojant elektrinį šildytuvą, reikia laikytis konkretaus šildytuvo standartų, saugos taisyklių ir gamintojo instrukcijų.

4 ĮRENGIMO SCHEMAS PAVYZDYS



Karšto vandens talpos montavimo schema:

1. Karšto vandens talpa
2. Uždarymo vožtuvas
3. Apsauginis vožtuvas
4. Išleidimo vožtuvas
5. Slėgio reduktorius (pasirinktinai, jei slėgis sistemoje viršija leistiną vertę)
6. Tinklelio filtras
7. Karšto vandens cirkuliacinis siurblys
8. Šildymo sistemos cirkuliacinis siurblys
9. Vandens išsėplėtimo indas



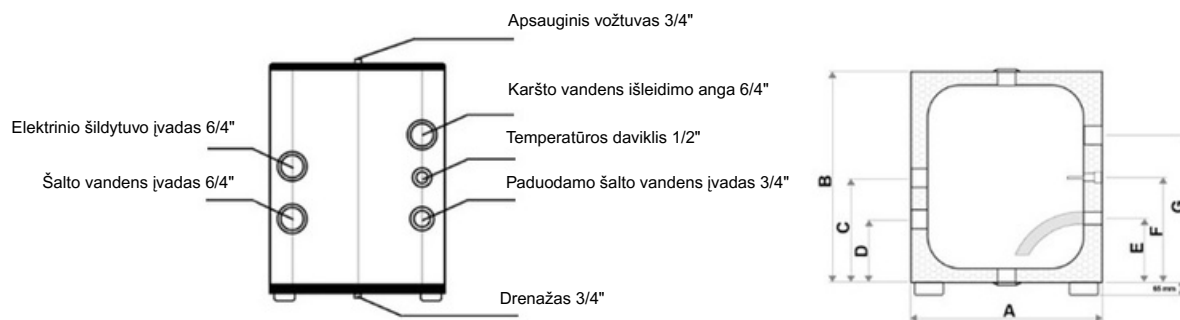
Karšto vandens (KV) ir centrinio šildymo (CŠ) įrengimo schema naudojant saulės kolektorių, šilumos siurblių ir židinių su vandens gaubtu CŠ ir KV ruošimui. Šilumos paskirstymas atliekamas iš KV akumuliacinės talpos.



INFORMACIJA: Pateiktos diagramos yra tik informacinio pobūdžio ir jose parodytos svarbiausios centrinio šildymo ir karšto vandens talpų prijungimo taisyklės. Iš tikrųjų konkretus centrinio šildymo ir karšto vandens talpa gali šiek tiek skirtis, todėl galutinį prijungimą reikia atlikti kvalifikuoto montuotojo.

5 TECHNINIAI DUOMENYS

5.1 Buferinės talpos be šilumokaičio



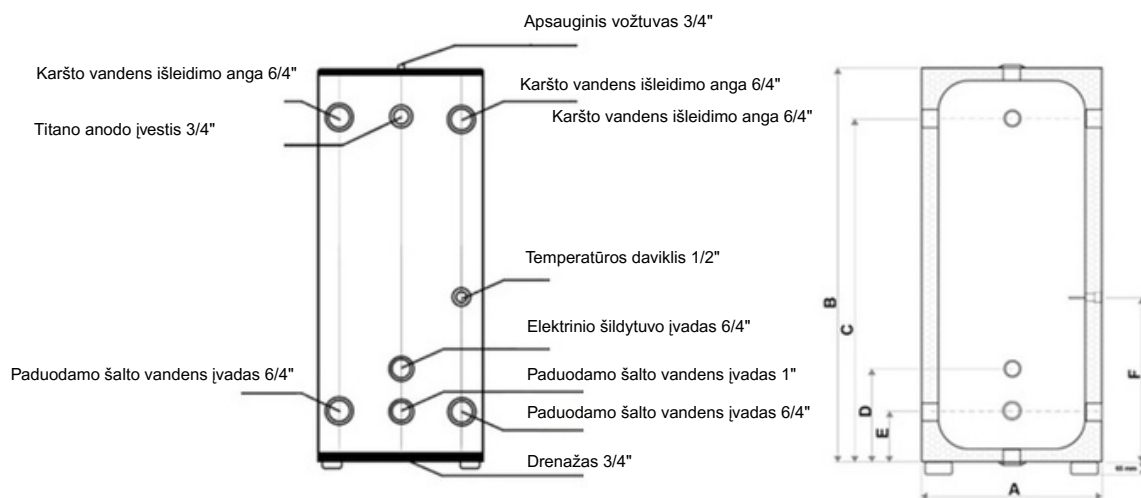
Matmenys

Modelis	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
TG-BT-50	490	590	290	170	175	300	415

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [l]	Maksimalus talpos darbinis slėgis [Mpa]	Maksimali talpos darbinė temperatūra [°C]
TG-BT-50	14	50	0,6	95

Schemas



Matmenys

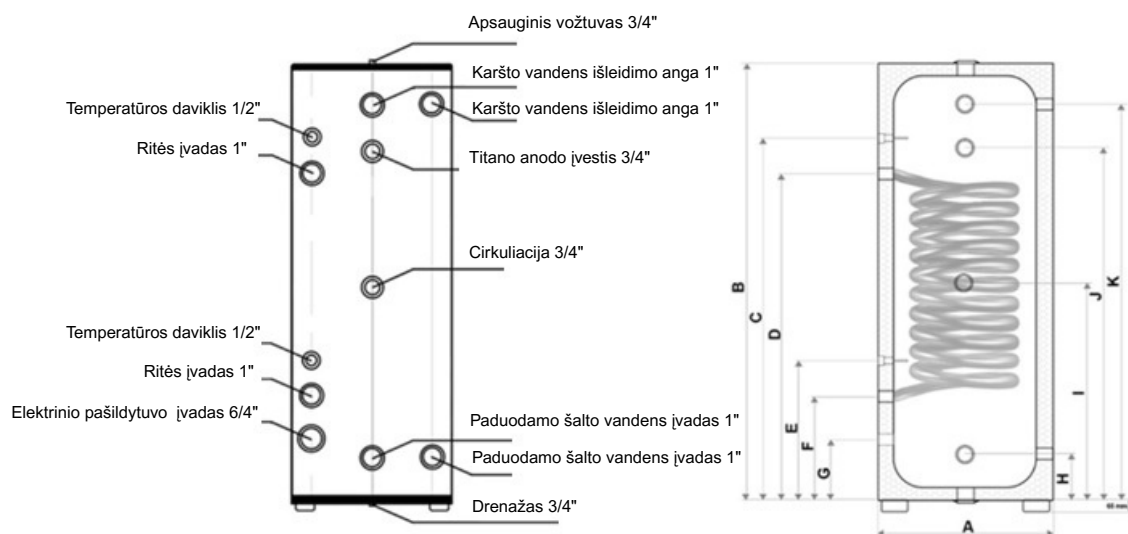
Modelis	A [mm]	B. [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
TG-BT-100	480	1000	825	325	175	445
TG-BT-200	550	1400	1220	330	180	580
TG-BT-300	580	1760	1580	330	180	630
TG-BT-500	700	1790	1596	346	196	650

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [l]	Maksimalus talpos darbinis slėgis [Mpa]	Maksimali talpos darbinė temperatūra [°C]
TG-BT-100	22,5	100	0,6	95
TG-BT-200	39,6	200	0,6	95
TG-BT-300	60,8	300	0,6	95
TG-BT-500	79,0	500	0,6	95

5.2 Buferinės talpos su vienu šilumokaičiu

Schemas



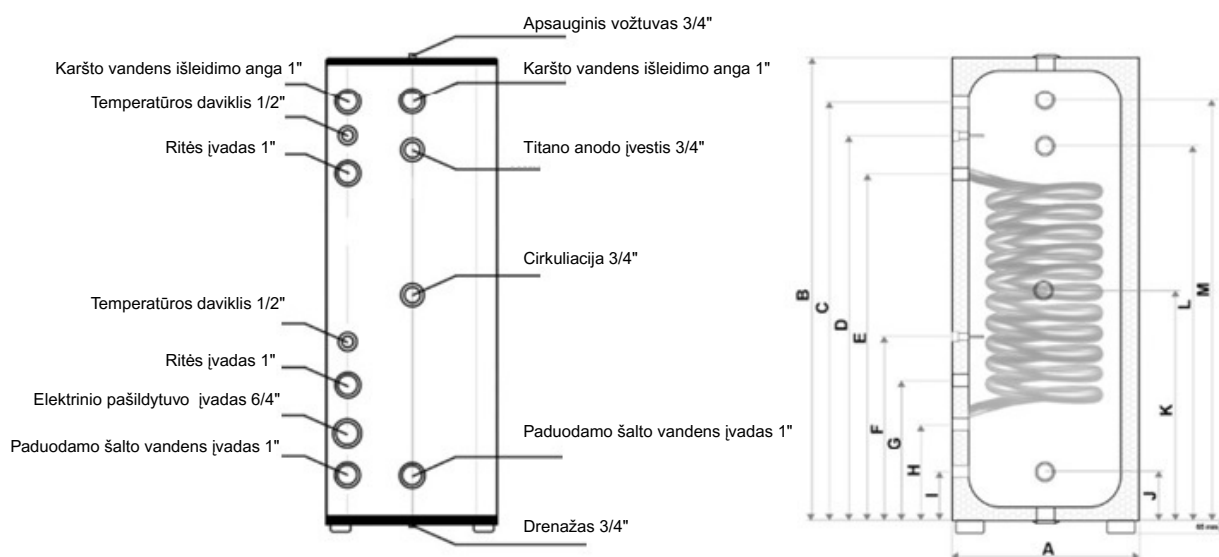
Matmenys

Modelis	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]
TG-BT-200-2.8	550	1400	1160	1000	510	360	210	170	660	1100	1230
TG-BT-400-4	700	1590	1330	1180	550	400	260	185	700	1225	1405

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [L]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ritės paviršiaus plotas [m2]
TG-BT-200-2.8	61	200	0,6	0,5	95	110	2,8
TG-BT-400-4	101	400	0,6	0,5	95	110	4

Schemas



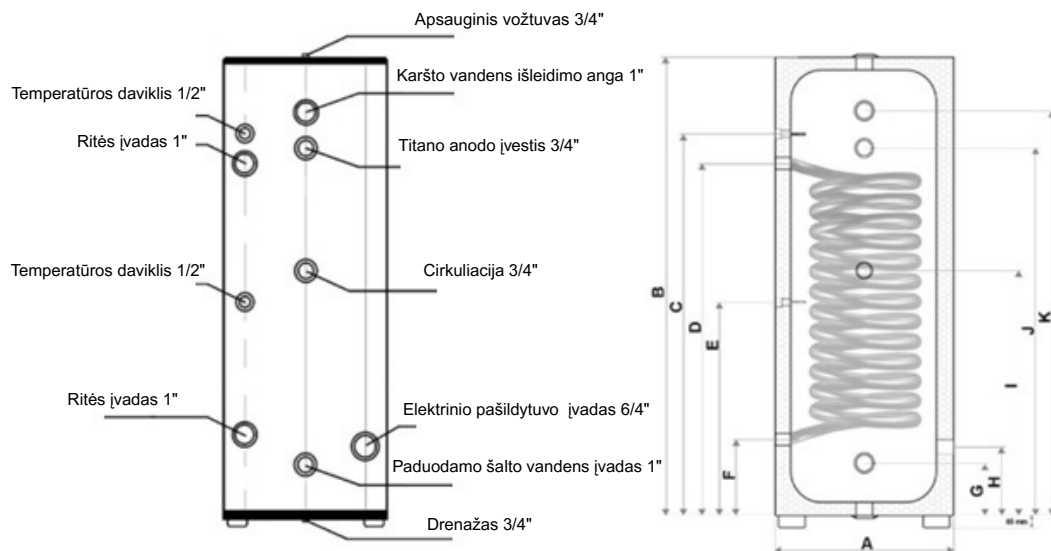
Modelis	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
TG-BT-300-4	580	1766	1593	1473	1333	633	483	333	173	173	783	1433	1593
TG-BT-500-4	700	1790	1610	1490	1265	635	485	365	185	185	785	1425	1593

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [l]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ritės paviršiaus plotas [m2]
TG-BT-300-4	90	300	0,6	0,5	95	110	4
TG-BT-500-4	109	500	0,6	0,5	95	110	4

5.3 Karšto vandens talpos su vienu šilumokaičiu.

Schemas



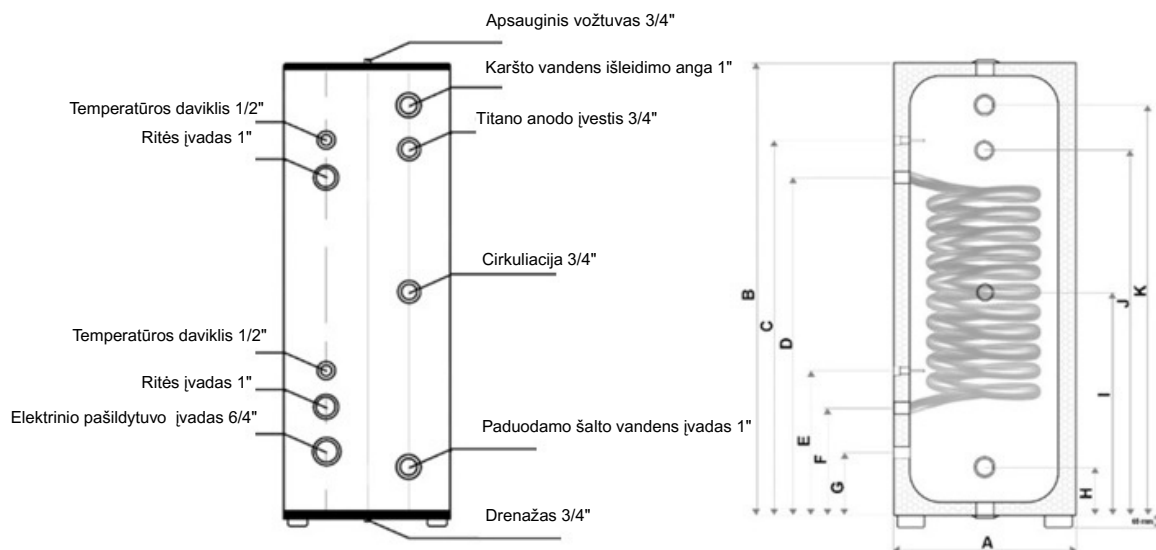
Matmenys

Modelis	A [mm]	B. [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]
TG-S-CWU-100-1.8	480	1000	790	690	380	260	165	205	510	735	835
TG-S-CWU-150-2.2	480	1450	1255	1155	435	285	165	215	586	1195	1285

Techninė specifikacija

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [l]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali leidžiama darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ritės paviršiaus plotas [m2]
TG-S-CWU-100-1.8	42	100	0,6	0,5	95	110	1,8
TG-S-CWU-150-2,2	47	150	0,6	0,5	95	110	2,2

Schemas



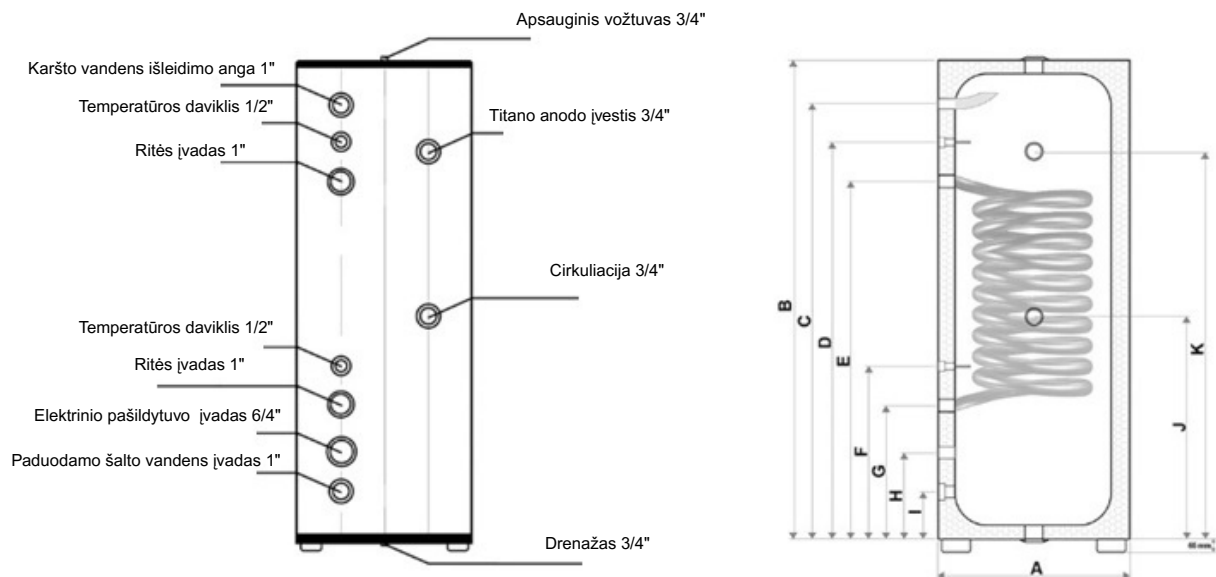
Matmenys

Modelis	A [mm]	B. [mm]	C [mm]	D [mm]	IR [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K. [mm]
TG-S-CWU-200-2.8	550	1400	1160	1000	510	350	210	170	660	1100	1230
TG-S-CWU-400-4	700	1590	1330	1180	550	400	260	185	700	1255	1405

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [L]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ritės paviršiaus plotas [m2]
TG-S-CWU-200-2.8	61	200	0,6	0,5	95	110	2,8
TG-S-CWU-400-4	101	400	0,6	0,5	95	110	4

Schemas



Matmenys

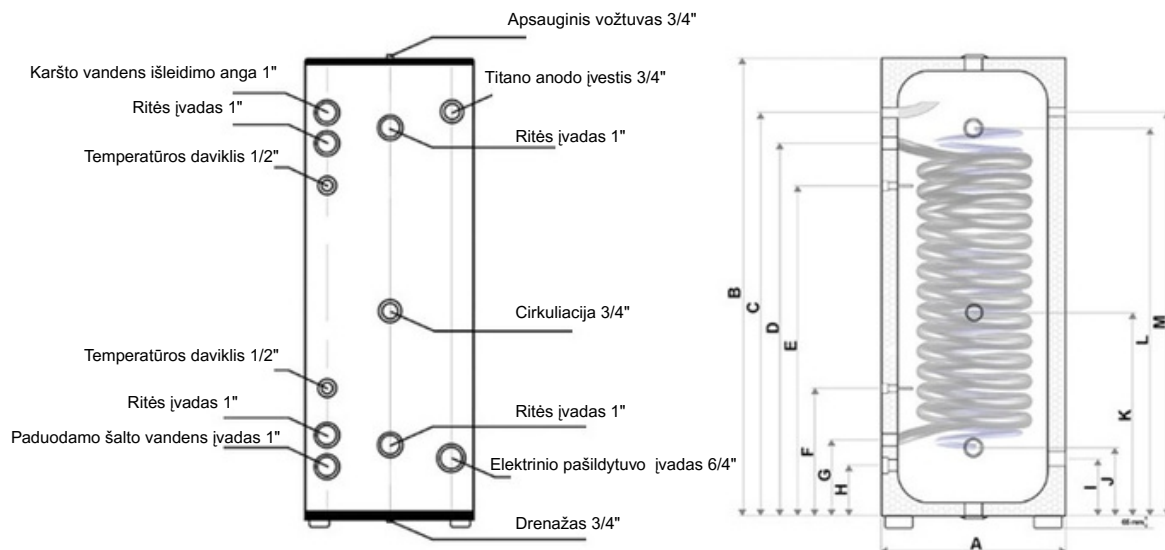
Modelis	A [mm]	B. [mm]	C [mm]	D [mm]	IR [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K. [mm]
TG-S-CWU-300-4	580	1766	1593	1473	1333	633	483	333	173	783	1433
TG-S-CWU-500-4	700	1790	1610	1490	1265	635	485	365	185	785	1425

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [l]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ritės paviršiaus plotas [m2]
TG-S-CWU-300-4	90	300	0,6	0,5	95	110	4
TG-S-CWU-500-4	109	500	0,6	0,5	95	110	4

5.4 Karšto vandens talpos su dviem šilumokaičiais

Schemas



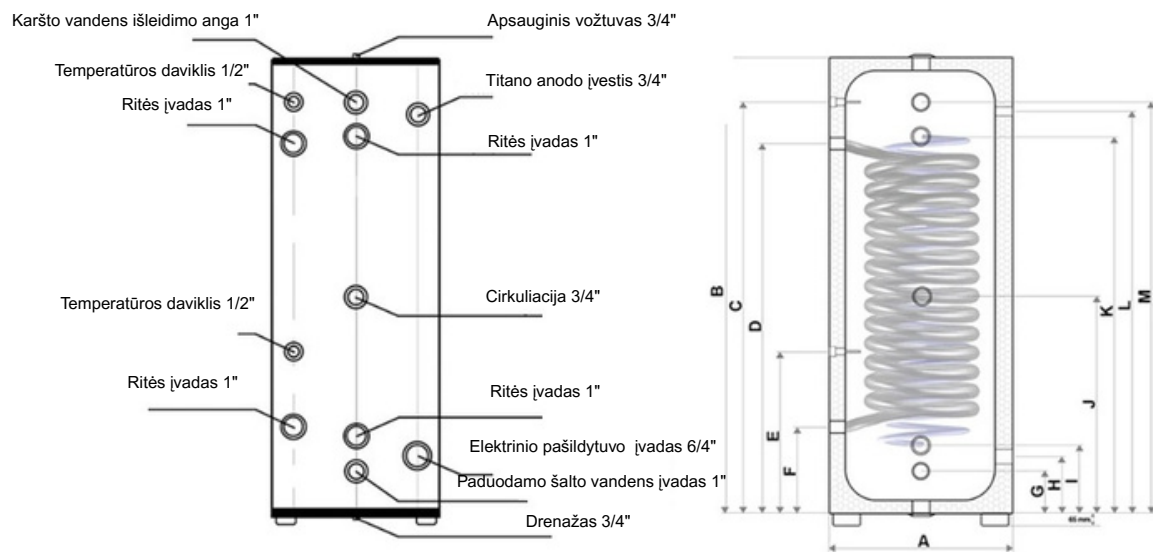
Matmenys

Modelis	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
TG-S-CWU- -200-1,8-2,4	550	1400	1235	1155	1005	400	250	165	180	210	550	1195	1230

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [l]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ričių paviršiaus plotas [m ²]
TG-S-CWU- -200-1,8-2,4	72	200	0,6	0,5	95	110	1,8 + 2,4

Schemas



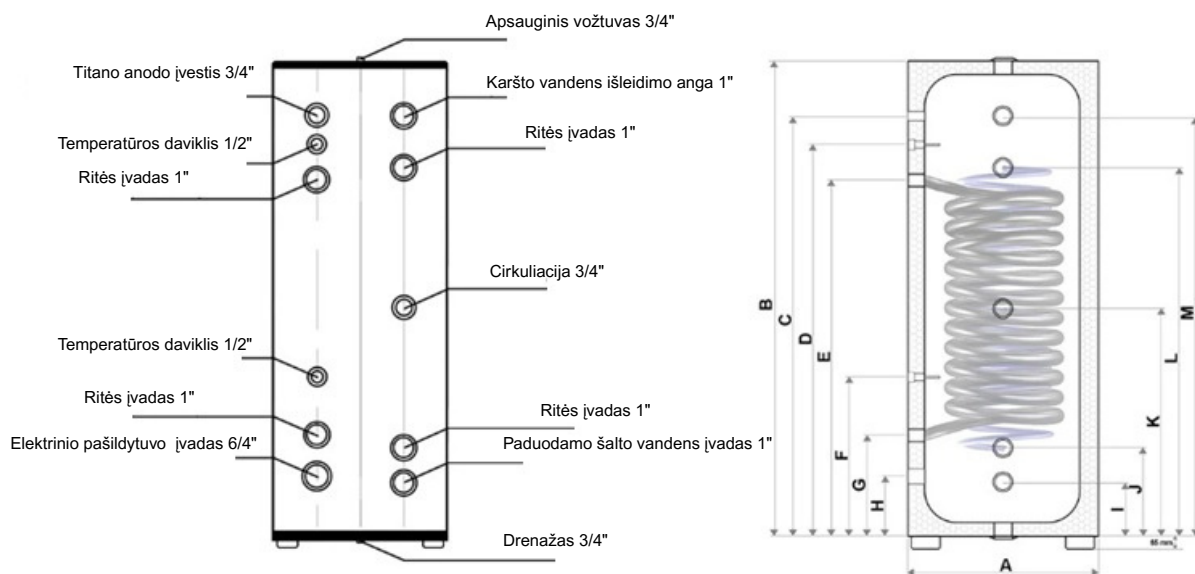
Matmenys

Modelis	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
TG-S-CWU-300-1.8-3.1	580	1760	1680	1560	610	410	260	310	370	760	1590	1630	1680

Techninė specifikacija

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [L]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ričių paviršiaus plotas [m2]
TG-S-CWU-300-1.8-3.1	97	300	0,6	0,5	95	110	1,8 + 3,1

Schemas



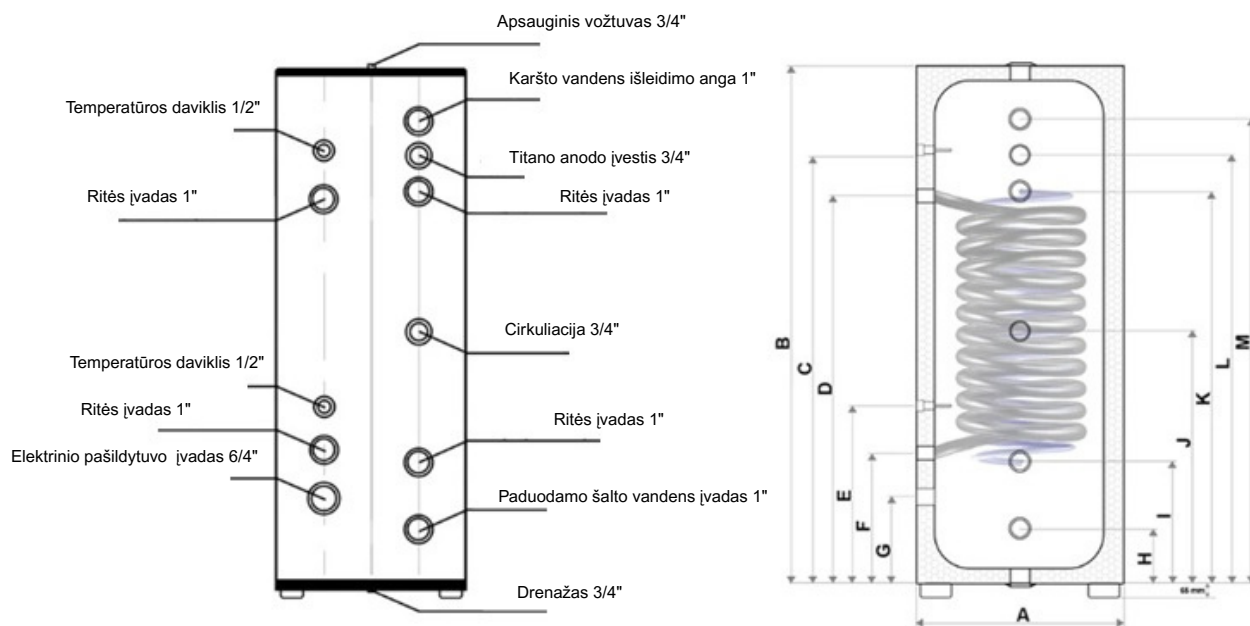
Matmenys

Modelis	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
TG-S-CWU-400-1,8-3,1	700	1590	1405	1305	1210	500	300	205	185	290	650	1235	1405

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [L]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ričių paviršiaus plotas [m2]
TG-S-CWU-400-1.8-3.1	107	400	0,6	0,5	95	110	1,8 + 3,1

Diagramos



Matmenys

Modelis	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
TG-S-CWU-500-1,8-3,1	700	1790	1505	1340	630	430	295	185	420	780	1365	1485	160

Techninės specifikacijos

Modelis	Svoris [kg]	Talpa [L]	Didžiausias leistinas darbinis slėgis [MPa]	Didžiausias leistinas ritės slėgis [MPa]	Maksimali bako darbinė temperatūra [°C]	Maksimali ritės darbinė temperatūra [°C]	Ričių paviršiaus plotas [m2]
TG-S-CWU-500-1,8-3,1	115	500	0,6	0,5	95	110	1,8 + 3,1

6 INFORMACIJA APIE NAUDOJAMOS ĮRANGOS TVARKYMĄ

Atliekų šalinimas – prietaiso negalima išmesti su nerūšiuotomis komunalinėmis atliekomis. Būtina šio tipo atliekas siųsti specialiam apdorojimui. Draudžiama šalinti prietaisą kartu su kitomis buitinėmis atliekomis. Yra keli būdai, kaip „išmesti“ šio tipo įrangą:

1. Miestas organizuoja elektroninių atliekų surinkimą, kurio metu galite išmesti savo įrenginį nemokamai.
2. Įsigijus naują įrenginį, mažmenininkas priims jūsų seną įrenginį nemokamai.
3. Gamintojas nemokamai atsiims gaminį iš kliento.
4. Tokius gaminius, kuriuose yra vertingų komponentų, galima parduoti metalo supirktuvėje.

Neatsakingai palikdami prietaisą nenaudojamą, rizikuojate savo ir savo artimųjų sveikata. Iš prietaiso išsiskiriančios pavojingos medžiagos gali prasiskverbti į gruntinius vandenius ir sukelti pavojų, kad šios medžiagos pateks į žmonių mitybos grandinę.



Panaudotos eksploatacinės medžiagos turi būti atrinktos ir utilizuotos laikantis galiojančių įstatymų toje šalyje, kurioje yra prietaisas.